



Sammelbehälter für medizinische Abfälle



ClinicBoxx[®]

FUTURE SOLUTIONS **TODAY.**

ClinicBOXX®



UN Zertifiziert

Erfüllt die Anforderungen nach UN 3291 für medizinische Abfälle und ist ADR-zugelassen für den Transport gefährlicher Güter.



Innovatives Mehrwegsystem

Robust, desinfizierbar und wiederverwendbar – die ClinicBOXX® schont Ressourcen und vermeidet umweltschädliche Kunststoffverbrennung.



Praktisches Handling

Die ClinicBOXX®60 (Höhe 76 cm) passt perfekt unter Arbeitsplatten und ist der ideale Sammelbehälter auch für beengte Arbeitsbereiche.



Hohe Sicherheit

Der Sammelbehälter überzeugt mit flüssigkeitsdichtem, luftdicht schließendem Deckel sowie sicherem Schnappverschluss – für ein Plus an Hygiene und Schutz.



Mobil/Ergonomisch

Leicht manövrierbar mit vollgummibereiften Rädern, Handling in gesunder und aufrechter Körperhaltung (bei ClinicBOXX60 mit optionalem Verlängerungsgriff).



Vielseitige Anwendungsbereiche

Ob Krankenhaus, Praxis, Seniorenheim, Geburtshaus oder Labor – die ClinicBOXX® ist in 60 l, 120 l und 200 l erhältlich und bietet für jeden Bedarf Effizienz, Sicherheit und Komfort.

Für die Umwelt

Die ClinicBOXX® steht für Nachhaltigkeit, die sich auszahlt. Ressourcenschonend und effizient bietet sie maximale Sicherheit im Alltag. Durch das Mehrwegsystem entfällt die umweltschädliche Verbrennung großer Kunststoffmengen – der CO₂-Ausstoß medizinischer Einrichtungen wird deutlich reduziert. Die Transporteffizienz und Langlebigkeit helfen zudem, Energie zu sparen und Kosten zu senken.

Die moderne Lösung für medizinische Abfälle

Das Mehrwegsystem ClinicBOXX® vereint höchste Sicherheit, komfortables Handling, vielseitige Einsatzmöglichkeiten, Langlebigkeit und nachhaltige Effizienz. Erhältlich in 60 l, 120 l und 200 l, bietet der UN-zertifizierte und ADR-zugelassene Sammelbehälter für jede Anforderung die passende Lösung – ob in beengten Arbeitsbereichen oder bei hohem Abfallaufkommen. Für den Einsatz in Krankenhäusern, Arztpraxen, Seniorenheimen, Geburtshäusern und Laboren überzeugt die ClinicBOXX® mit vollgummibereiften Rädern, Stapel-fähigkeit in bis zu 3 Lagen sowie einem flüssigkeits- und luftdichten Deckelsystem – für maximale Robustheit, Mobilität und Sicherheit. Die Behälter lassen sich zudem komfortabel und rückschonend in aufrechter Haltung bewegen (bei ClinicBOXX®60 optional mit Verlängerungsgriff). Das nachhaltige Mehrwegsystem vermeidet die umweltschädliche Verbrennung großer Kunststoffmengen und steht für eine sichere und verantwortungsvolle Entsorgung.

Darüber hinaus sind die derzeit geltenden Vorschriften zu beachten.



Transportoptimiert

12 ClinicBOXX®60-Behälter können mit montierten Rädern auf 2 Europaletten übereinandergestapelt und kosteneffizient transportiert werden.



Recyclingmaterial

Auf Wunsch fertigen wir die ClinicBOXX® aus recyceltem Kunststoff für mehr Nachhaltigkeit im Gesundheitswesen.



Technische Daten

	Volumen Liter (nominal)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Räder (mm)	Gewicht ca. (kg)
ClinicBOXX®60 (optionaler Verlängerungsgriff)	60	753	400	400	100	5
ClinicBOXX®120	120	960	498	554	200	11
ClinicBOXX®200	200	1045	580	674	200	14

Standardfarbe gelber Korpus, gelber Deckel, bei recyceltem Material grauer Korpus, gelber Deckel. Individuelle Kennzeichnung der Behälter auf Anfrage möglich.



P. HENKEL GmbH

Siegener Straße 69

D-57223 Kreuztal

Tel.: +49 (0)27 32/55 90 30

Fax: +49 (0)27 32/55 90 32 3

info@p-henkel.de

www.p-henkel.de

Besuchen Sie für weitere
Informationen unsere Website.
Einfach den QR-Code scannen.

