MGB
mit Kugelboden

- Kommunen
- Entsorger
- Industriebetriebe

HENKEL® FUTURE SOLUTIONS TODAY.

MGB
mit Kugelboden 120/200/240 Liter

Durch den Kugelboden wird eine optimale und vollständige Entleerung gewährleistet.

Serienmäßig geräuscharm: Nur 89dB gemäß EU-Outdoor-Richtlinien 2000/14/EG bei MGB 120 und 91 dB bei MGB 240.

Der Behälter ist äußerst stabil im Boden- und Seitenbereich, dadurch verlängert sich die Gebrauchsdauer.

20% schneller

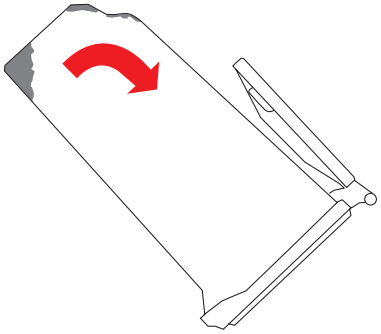
Kostenreduktion durch bis zu **20%** schnellere Entleerung beim Schüttvorgang.

Hygienische Müllentsorgung, da im Inneren **keine Ecken und Kanten** vorhanden sind, in denen der Müll haften bleiben kann.

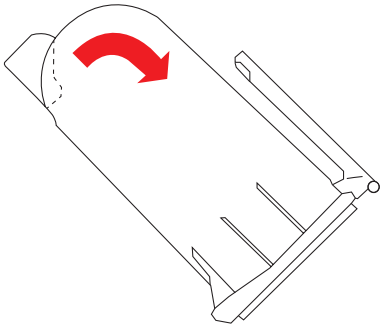
hygienisch

Die besondere Kugelbodenform und die abgerundeten, konisch auslaufenden Seitenwände sind für **manuelle oder automatische Säuberung** durch Schütt- und Spülfahrzeuge besonders gut geeignet.

sauber



Konventioneller MGB
Schmutz bleibt in den Ecken



MGB mit Kugelboden
Rückstandsfreie Entleerung. Der MGB mit Kugelboden reinigt sich durch den Drehmoment des Mülls beim Schüttvorgang selbständig.

MGB
mit Kugelboden 120/200/240 Liter

Chipnest

Chipnest als Vorbereitung für die Aufnahme eines Elektronikchips für Identifikations- und Wiegesysteme

EN 840

Kennzeichnung gemäß EN 840

Individuelle Kennzeichnung

- Thermotransferdruck
- Heißsiegelung, z.B. Städtenamen, Wappen, Logos
- Spritzprägung von Texten
- Siebdruck

Zubehör

- Schließvorrichtungen
- Einwurfvarianten
- Müllsackhalterung
- Varianten zur Behälterfixierung (Metallständer)
- Seitliche Belüftungssiebe
- Bio-Filterdeckel

- **Robust**
- **Extrem hitze- und kältebeständig**
- **UV-beständig**

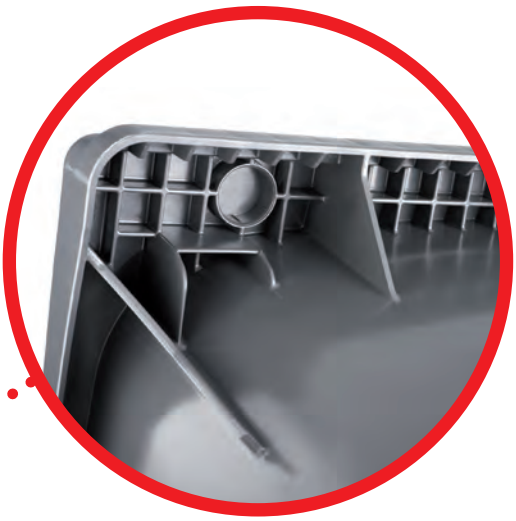
- **Umweltfreundlich**
- **Auf Anfrage aus bis zu 100% recyceltem Material (HDPE)**
- **Recyclingfähig**

Griffrohr

Verbesserte Ergonomie durch großen Rohrdurchmesser und asymmetrischer Handgriff für Einarmbedienung

Farben

- Standardfarben Grau, Grün, Braun, Blau, Gelb und Rot
- Sonderfarben auf Anfrage



Kammleiste

Hohe Belastbarkeit des Schüttkamms durch Doppelwinkelleiste und Verstärkungsrippen

ISO 9001:2015
EN 840
IATF 16949:2016

Qualität:

Die MGB sind nach EN 840 zertifiziert. Die Produktion der MGB ist nach ISO 9001:2015 sowie nach der strengen Automotive-Norm IATF 16949:2016 zertifiziert. Regelmäßige Überwachung der Qualität durch eigenes Labor und unabhängige Testinstitute.

Big Foot Wheel

Für Anforderungen mit hohen Belastungen bieten wir optional die besonders stabilen und breiteren Big Foot Wheels an.

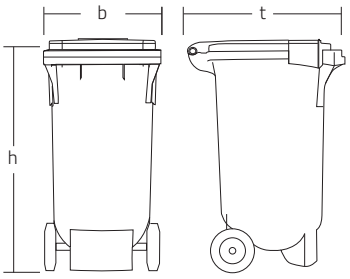
Rad/Achse

- Laufruhige, vollgummibereifte Räder
- Extrem korrosionsbeständige, schlagfeste Achse aus vergütetem Stahl, verzinkt

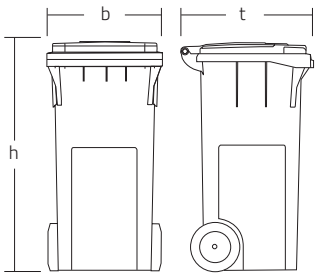
HENKEL

MGB mit Kugelboden

MGB Standard + **MGB** eco



MGB mit Kugelboden



MGB Standard

MGB mit Kugelboden	Volumen Liter (nominal)	Höhe(h)/Breite(b)/ Tiefe(t) mm	Räder Ø mm	Gewicht kg (ca.)*
MGB 120-KB	120	959,5/480/554	200	10
MGB 200-KB	200	1050/580/674	200	12,5
MGB 240-KB	240	1067/580/735	200	13
MGB Standard (konventionell)				
MGB 60-S	60	936,5/480/554	200	10
MGB 80-S	80	936,5/480/554	200	10
MGB 90-S	90	936,5/480/554	200	10
MGB 120-eco	120	936,5/480/554	200	7,2
MGB 140-S	140	1070/480/553	200	11
MGB 240-eco	240	989/580/736	200	10
MGB 360-S	360	1095/620/850	200	16
Verzinkter Metallständer: bis MGB 120-KB				
Verzinkter Metallständer: MGB 240-S, 240-KB				

*Das Gewicht ist abhängig vom Achs- und Radtyp.

HENKEL FUTURE SOLUTIONS TODAY.

Gedruckt auf PEFC zertifiziertem Papier © 03/2020 / Änderungen vorbehalten / Fotos: imago / Gehrig / Layout greinerdesign

P. HENKEL GmbH
Siegener Straße 69
D-57223 Kreuztal
Tel.: +49 (0)27 32/55 90 30
Fax: +49 (0)27 32/55 90 32 3
info@p-henkel.de
www.p-henkel.de